

ОПРОСНАЯ ФОРМА сито барабанное непрерывного действия

Сведения о заказчике							
Наименование:							
Адрес почтовый:							
Телефон контактный:							
E: mail:							

Просьба вписывать необходимые сведения и обводить кружком соответствующие индексы

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАЗДЕЛЯЕМОГО ПРОДУКТА

1.	Наименование продукта							
2.	Наименование, химическая формула и состав твердой фазы, наличие нерастворимых примесей							
3.	Наименование, химическая формула и состав жидкой фазы							
4.	Температура продукта, ⁰ С	Свыше 120	120÷80	80 ÷	- 30	30 ÷ 0		0÷(-20)
		1	2	3	}	4		5
5.	Состояние продукта при об-	Пенится	Кристалл	изует-	Полим	меризует-	Не	е изменяется
	работке		СЯ			СЯ		
		1	2			3		4
6.	Весовая концентрация твердой фазы в продукте, %, (г/л)							

ЖИДКАЯ ФАЗА

8.	Плотность, $\kappa \Gamma/M^3$	
9.	Вязкость, СПЗ	
10	Величина рН	

ТВЕРДАЯ ФАЗА

11.	Плотность, $\kappa \Gamma / M^3$									
12.	Гранулометрический	Размер зерен в соответствии с				Содержание зерен, %				
	состав.	ISO-565, MKM								
		Св	ыше 2500)						
		1	600÷2500							
			630÷1600							
			250÷630							
		менее 250								
13.	Абразивные свойства.	Свыше 5			Свыше 2,5 до 5.0			0 до 2.5		
	Твердость по Моосу	1			2			3		
14.	Форма зерен	Пластинча- тая	Игольча	тая Сфер			Куб	бическая	Неправиль- ная	
	1 1	1	2		3	3		4	5	
15	Структура зерен	Коллоидная	Волокі	локно Амор		офная С		гружка	Кристалл	
		1	2	1		3		4	5	
16	Характер сгущенного продукта	Цементи- рующийся	Уплотне ный	нен- Тиксо ный		•		кущий- липкий)	Рыхлый	
		1	2		3	3		4	5	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

17.	Производительность сита по исходному продукту, кг/час, (м³/час)				
18.	Минимальный размер зерен, которые должны задерживаться в надситном продукте, мм				
19.	Необходимость обогрева или	Охлаждение	Нагрев	Не требуется	
19.	охлаждения сита	1	2	3	
20	Необходимость промывки	Модуль свыше 0,2	Модуль до 0,2	Промывка не требуется	
20.	надситного продукта, величина модуля промывки	1	2	3	
21.	Жидкая фаза для регенера-	Промывка недопусти- ма	Технологическая жид- кость	Вода	
	ции просеивающего полотна	1	2	3	
22.	Газовая фаза для регенера-	Продувка недопустима	Инертный газ	Воздух	
22.	ции просеивающего полотна	1	2	3	

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

	23.	Классификация помещения для установки сита по ПУЭ	B-I	B-Ia	В-ІБ	B-II	B-IIa	П-I	П-ІІ	Π-IIA	П-Ш	Не взры- вопо- жаро- опас- ное	
	24.	Пожароопасность обрабатываемого продукта	1	2	2 3 4 5 Горюч			6 7 8 9 10 Не горюч					
	25.	Класс токсичности обрабатыва- емого продукта по ГОСТ 121- 007-76	*	Чрезвычайно опасные					Малоо		ные Нетоксичные		
	26	Категория и группа взрыво-	выше 11 ВТ		2 11 BT4 до 11BT				Пожароо		ен Не	Не категорийный	
26.	20.	опасности обрабатываемого продукта по ПУЭ, ПИВРЭ		1		2		3			4		

ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЮ

27	Тин нитогоморо монражомия	Постоянный т	ОК	Переменн	еременный ток ~ 380В, 50 Гц		
21	. Тип питающего напряжения	1			2		
28	Тип системы питания и заземления	проводом, подсоединенным к точке зазем-	нейтралью и защитным проводом, не подсоединенным к точке зазем-		алью и защитным проводом, подсоеди-		IT с изолированной нейтралью
		1	,	2	3		
	Использование нулевого про-	Допустимо		Не допустимо			
29	. водника N для питания электро- оборудования	1		2			
30	Вид и категория климатического исполнения по ГОСТ 15150	УХЛ 4			УХЛ 3.1		
31	Класс изоляции электрообору-	IP54	IP22		IP20		
31	. дования	1		2	3		

МАТЕРИАЛЫ, ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЕ В ОБРАБАТЫВАЕМОМ ПРОДУКТЕ

32.	Материалы узлов и деталей	Известные материалы нестойкие	Резина, Эбонит	Хастеллой ХН65МВ	Титан ВТ1-0	10X17 H13M3T	10X18 H10T	Углероди- стая сталь
		1	2	3	4	5	6	7
33.	Материалы прокладок и уплотнений	Известные материалы нестойкие	Резина ТМКЩС	Резина МБС	Паронит ПМБ	Паронит ПОН	Фторопласт	Полиэстер
	Материалы просеи-	1	2	3	4	5	6	7
34.		Известные материалы нестойкие	Латунь	10X18 H10T	10X17 H13M3T	Капрон	Полиамид	Полиэстер
	вающего полотна	1	2	3	4	5	6	7

Существующие методы обработки продукта, технологическая схема. От Заказчика Ф.И.О. Подпись (дата заполнения)

Наши реквизиты

OOO «НТЦ «ЭКОМАШ» 61106, Харьков, а/я 8962 E-mail: ecomass@ukr.net

 Φ акс +38(057) 703-35-30 Телефоны +38 (057)751-52-45

(067)579-67-81 (067)579-67-83