



ОПРОСНАЯ ФОРМА ЦЕНТРИФУГИ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

| | |
|-----------------------------|--|
| Сведения о заказчике | |
| Наименование: | |
| Адрес почтовый: | |
| | |
| Телефон контактный: | |
| E: mail: | |

Просьба вписывать необходимые сведения и обводить кружком соответствующие индексы

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАЗДЕЛЯЕМОГО ПРОДУКТА

| | | | | | | |
|----|--|-------------|-----------------|----------------|---------------|---------------|
| 1. | Наименование продукта | | | | | |
| 2. | Наименование, химическая формула и состав твердой фазы, наличие нерастворимых примесей | | | | | |
| 3. | Наименование, химическая формула и состав жидкой фазы | | | | | |
| 4. | Температура продукта, °С | Свыше 120 | 120÷80 | 80 ÷ 30 | 30 ÷ 0 | 0÷(-20) |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 5. | Состояние продукта при обработке | Пенится | Кристаллизуется | Полимеризуется | Не изменяется | |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | |
| 6. | Весовая концентрация твердой фазы в продукте, (г/л) | До 10,0 г/л | | Свыше 100г/л | | Свыше 1000г/л |
| | | 1 | | 2 | | 3 |

ЖИДКАЯ ФАЗА

| | | |
|----|------------------------------|--|
| 7. | Плотность, кг/м ³ | |
| 8. | Вязкость, СПЗ | |
| 9. | Величина рН | |

ТВЕРДАЯ ФАЗА

| | | | | | | |
|------|------------------------------|--|-------------------|------------------|---------------------|------------------|
| 10. | Плотность, кг/м ³ | | | | | |
| 11. | Гранулометрический состав. | Размер зерен в соответствии с ISO-565, мкм | | | Содержание зерен, % | |
| | | Свыше 500 | | | | |
| | | 250÷500 | | | | |
| | | 160÷250 | | | | |
| | | 100÷160 | | | | |
| | | 63÷100 | | | | |
| | | 40÷63 | | | | |
| | | 25÷40 | | | | |
| | | 10÷25 | | | | |
| 0÷10 | | | | | | |
| 12. | Абразивные свойства | Сильно абразивная | Средне абразивная | | | Слабо абразивная |
| | | Твердость по Моосу | Свыше 5 | Свыше 2,5 до 5.0 | | |
| | | 1 | 2 | | | 3 |
| 13. | Форма зерен | Пластинчатая | Игольчатая | Сферическая | Кубическая | Неправильная |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 14. | Структура зерен | Коллоидная | Волокнистая | Аморфная | Стружка | Кристаллическая |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 15. | Характер осадка | Цементирующийся | Уплотненный | Тиксотропный | Мажущийся (липкий) | Рыхлый |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

| | | | | | | | |
|-----|--|------------------|---------------|-----|-----------------------|------|-------|
| 16. | Производительность центрифуги, кг/ч | По продукту | | | По осадку | | |
| | | | | | | | |
| 17. | Допустимый унос твердой фазы с фугатом, % | Не допустимо | | | Допустимо | | |
| 18. | Допустимость измельчения зерен осадка | 1 | | | 2 | | |
| | | 1,0 | 3,0 | 5,0 | 10,0 | 30,0 | 150,0 |
| 19. | Минимальный размер зерен, который должна задерживать центрифуга, мкм | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | | | | | | |
| 20. | Требуемая влажность осадка, % | | | | | | |
| 21. | Необходимость обогрева или охлаждения центрифуги | Необходим нагрев | Не требуется | | Необходимо охлаждение | | |
| | | 1 | 2 | | 3 | | |
| 22. | Необходимость промывки осадка, величина модуля промывки | Модуль свыше 0,2 | Модуль до 0,2 | | Промывка не требуется | | |
| | | 1 | 2 | | 3 | | |
| 23. | Целевой продукт разделения | Осадок | | | Фугат | | |
| | | 1 | | | 2 | | |

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

| | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---------------------|------|----------------|------|------------------|----------|-----------------|-------|-------------|------------------------|
| 24. | Классификация помещения для установки центрифуги по ПУЭ | В-I | В-Ia | В-IB | В-II | В-IIa | П-I | П-II | П-IIA | П-III | Не взрывопожароопасное |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | |
| 25. | Пожароопасность обрабатываемого продукта | Горюч | | | | | Не горюч | | | | |
| | | 1 | | | | | 2 | | | | |
| 26. | Класс токсичности обрабатываемого продукта по ГОСТ 121-007-76 | Чрезвычайно опасные | | Высоко опасные | | Умеренно опасные | | Малоопасные | | Нетоксичные | |
| | | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 | |
| 27. | Категория и группа взрывоопасности обрабатываемого продукта по ПУЭ, ПИВРЭ | выше 11 ВТ4 | | до 11ВТ4 | | Пожароопасен | | Не категорийный | | | |
| | | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | | |

ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЮ

| | | | | | | | |
|-----|---|---|--|--|------------------------------|------------------------------|--|
| 28. | Тип питающего напряжения | Постоянный ток | | | Переменный ток ~ 380В, 50 Гц | | |
| | | 1 | | | 2 | | |
| 29. | Тип системы питания и заземления | TN с заземленной нейтралью и защитным проводом, подсоединенным к точке заземления системы питания | | TN с заземленной нейтралью и защитным проводом, не подсоединенным к точке заземления системы питания | | IT с изолированной нейтралью | |
| | | 1 | | 2 | | 3 | |
| 30. | Использование нулевого проводника N для питания электрооборудования | Допустимо | | | Не допустимо | | |
| | | 1 | | | 2 | | |
| 31. | Вид и категория климатического исполнения по ГОСТ 15150 | УХЛ 4 | | | УХЛ 3.1 | | |
| 32. | Класс изоляции электрооборудования | IP54 | | IP22 | | IP20 | |
| | | 1 | | 2 | | 3 | |

МАТЕРИАЛЫ, ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЕ В ОБРАБАТЫВАЕМОМ ПРОДУКТЕ

| | | | | | | | | |
|-----|----------------------------------|-------------------------------|----------------|------------------|-------------|--------------|------------|--------------------|
| 33. | Материалы узлов и деталей | Известные материалы нестойкие | Резина, Эбонит | Хастеллой ХН65МВ | Титан ВТ1-0 | 10Х17 Н13М3Т | 10Х18 Н10Т | Углеродистая сталь |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 34. | Материалы прокладок и уплотнений | Известные материалы нестойкие | Резина ТМКЦС | Резина МБС | Паронит ПМБ | Паронит ПОН | Фторопласт | |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |

Существующие методы обработки продукта, технологическая схема.

От Заказчика

Ф.И.О.

Подпись

« _____ »
(дата заполнения)

Наши реквизиты

ООО «НТЦ «ЭКОМАШ»

61106, Харьков, а/я 8962

E-mail: ecomass@ukr.net

Факс +38(057) 703-35-30

Телефоны

+38 (057)751-52-45

(067)579-67-81

(067)579-67-83