



## ОПРОСНАЯ ФОРМА сито барабанное непрерывного действия

### Сведения о заказчике

Наименование: \_\_\_\_\_

Адрес почтовый: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Телефон контактный: \_\_\_\_\_

E: mail: \_\_\_\_\_

*Просьба вписывать необходимые сведения и обводить кружком соответствующие индексы*

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАЗДЕЛЯЕМОГО ПРОДУКТА

1.	Наименование продукта					
2.	Наименование, химическая формула и состав твердой фазы, наличие нерастворимых примесей					
3.	Наименование, химическая формула и состав жидкой фазы					
4.	Температура продукта, °С	Свыше 120	120÷80	80 ÷ 30	30 ÷ 0	0÷(-20)
		1	2	3	4	5
5.	Состояние продукта при обработке	Пенится	Кристаллизуется	Полимеризуется	Не изменяется	
		1	2	3	4	
6.	Весовая концентрация твердой фазы в продукте, %, (г/л)					

### ЖИДКАЯ ФАЗА

8.	Плотность, кг/м <sup>3</sup>	
9.	Вязкость, СПЗ	
10.	Величина pH	

## ТВЕРДАЯ ФАЗА

11.	Плотность, кг/м <sup>3</sup>					
12.	Гранулометрический состав.	Размер зерен в соответствии с ISO-565, мкм			Содержание зерен, %	
		Свыше 2500				
		1600÷2500				
		630÷1600				
		250÷630				
менее 250						
13.	Абразивные свойства. Твердость по Моосу	Свыше 5		Свыше 2,5 до 5.0		до 2.5
		1		2		3
14.	Форма зерен	Пластинчатая	Игольчатая	Сферическая	Кубическая	Неправильная
		1	2	3	4	5
15.	Структура зерен	Коллоидная	Волокно	Аморфная	Стружка	Кристалл
		1	2	3	4	5
16.	Характер сгущенного продукта	Цементирующийся	Уплотненный	Тиксотропный	Мажущийся (липкий)	Рыхлый
		1	2	3	4	5

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

17.	Производительность сита по исходному продукту, кг/час , (м <sup>3</sup> /час)				
18.	Минимальный размер зерен, которые должны задерживаться в надситном продукте, мм				
19.	Необходимость обогрева или охлаждения сита	Охлаждение		Нагрев	Не требуется
		1		2	3
20.	Необходимость промывки надситного продукта, величина модуля промывки	Модуль свыше 0,2		Модуль до 0,2	Промывка не требуется
		1		2	3
21.	Жидкая фаза для регенерации просеивающего полотна	Промывка недопустима		Технологическая жидкость	Вода
		1		2	3
22.	Газовая фаза для регенерации просеивающего полотна	Продувка недопустима		Инертный газ	Воздух
		1		2	3



Существующие методы обработки продукта, технологическая схема.

---

---

---

---

От Заказчика

Ф.И.О.

Подпись

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_  
(дата заполнения)

**Наши реквизиты**

ООО «НТЦ «ЭКОМАШ»

61106, Харьков, а/я 8962

E-mail: [ecomass@ukr.net](mailto:ecomass@ukr.net)

---

Факс +38(057) 703-35-30

Телефоны

+38 (057)751-52-45

(067)579-67-81

(067)579-67-83