

Приложение 3

Протокола испытаний обезвоживания сырого осадка на центрифуге Ecomash 511A-113

№ и. Дата	Режим работы центрифуги										N _ш , кВт	Питание		Фугат	Кек		η _{ос} , %	t _{н/н} , °C	T, мин	
	n _p , об/мин	I _p , А	N _p , кВт	Δn _ш , об/мин	I _ш , А	Q _п , м3/час	B.O., г/дм ³	W, %												
									F _r											
Холостой ход 22.08.2018	1708	21	5,4	14,5	7,3	0													25/25	
	847																			
1 22.08.2018	1708	39,8	19,6	14,5	10-12,7	22	41,37	25,3	63,38	38,72	25/25	9								
	847																			
2 22.08.2018	1708	44	21,46	14,5	12-12,7	30	41,37	25,35	65,11	38,84	25/25	11								
	847																			
3																				
4																				
5																				
6																				
7																				

Номинальный мощность привода ротора 37 кВт, номинальная мощность дополнительного привода шнека 7,5 кВт.

n_p – обороты ротора;

F_r – фактор разделения;

$\Delta n_{ш}$ – относительные обороты шнека;

I_p – ток привода ротора;

$I_{ш}$ – ток дополнительного привода шнека;

N_p – потребляемая мощность привода ротора;

$N_{ш}$ – потребляемая мощность дополнительного привода шнека;

Q – расход;

W – влажность;

B.O – взвешенный остаток;

$t_{n/n}$ – температура левой и правой опоры ротора соответственно;

T – времени работы под нагрузкой;

η_{oc} – эффективность осаднения.

Выполнили: инженер Нуцубидзе К.А. *22.08.2018*

инженер Гринько М.И. *22.08.2018*